

電気を学んだ学生が 県内企業で活躍しています

∞ AOI エネルギーソリューション 株式会社

採用実績 | 福井工業大学工学部電気電子情報工学科 / 2010年4月入社…1名

技術職(電気工事施工管理技士)は、電気工事の施工計画作成・工程管理・品質管理・安全管理・原価管理等・現場監督(工事現場の環境整備や工程確認等)を行います。

∞ 株式会社 関西ケースデンキ

採用実績 | 福井工業大学工学部電気電子情報工学科 / 2012年4月入社…1名

家電製品は生活を豊かにしていく無限の可能性を持っています。スタッフにはお客様の困りごとや生活シーンをよく聞いた上で、最適な商品を提案し親切接客を実行してもらっています。

∞ 株式会社 サカイエルコム

採用実績 | 福井工業大学工学部電気電子情報工学科、

福井工業高等専門学校電気電子情報学科 / 2019年4月入社…各1名

工場の機械やプラントを制御する制御盤とそれに組み込むPLCというコントローラのソフトを設計・製作しています。入社してから制御盤の知識を習得することで、誰でも活躍することができます。

∞ FTEC 株式会社

採用実績 | 日本工業大学工学部電気工学科 / 2018年7月入社…1名

作業管理には、電気の専門知識が必要になるため、電気工学の基礎知識を大いに活用することができます。また、客先との業務調整の場では、電気工学の基礎知識があれば良好な関係を構築することができます。

この企業でも活躍しています

ヤンマーアグリジャパン株式会社 中部近畿支社
株式会社 ホクシン
鯖江精機株式会社

敦賀電機工業株式会社
福日機電

その他の
専攻の情報は
コチラ



理系学生向け
キャリアロードマップ

電気 編

福井県交流文化部定住交流課

私たちと一緒に、
福井の未来を創ろう



◆ 大電産業で働く人のキャリアロードマップ

case1 〈22歳〉大学3年時に5日間インターンシップ参加を経て入社。エンジニアリング事業部配属。シーケンス制御の基礎を学び、OJTやOff-JTを通じて営業の基礎を身に付ける ▶ 〈25歳〉担当顧客を受け持ち、主としてモノづくり企業の現場での課題解決に向けて提案営業を行う ▶ 〈31歳〉チームサブリーダーに昇格。チームリーダーを補佐し、チーム管理業務を担う ▶ 〈35歳〉IoTに関する新プロジェクトのリーダーとなり、先頭に立って新規開拓を実践する

case2 〈22歳〉電気電子工学科卒業後入社。電材事業部配属。営業、電気工事の基礎を学ぶ ▶ 〈26歳〉学生時代に取得した第二種電気工事士の資格を生かし、工事もできる営業マンとして、お客さまである電気工事店の信頼を集める ▶ 〈34歳〉チームサブリーダーに昇格。チームリーダーの補佐、後輩の教育を任される ▶ 〈37歳〉重要顧客を任され、お客さまの携わる現場の効率的・効果的な工事進行に大いに貢献する



キャリアの一步を踏み出した 若手社員にインタビュー

おかもと たかし
岡本 隆史さん
Profile
1996年生 福井市出身
福井工業大学
工学部電気電子工学科卒
2019年入社 エンジニアリング事業部所属

電気のさまざまな専門知識を力に 製品販売や工事受注に奮闘中。

電 設資材や通信機器、制御機器など多種多様な電気関係製品の販売を手掛ける大電産業。大学で電気電子工学を学んだ岡本さんは、同社が幅広い業界で活躍していることに惹かれ入社しました。営業職を希望したことについて、「いろいろな工場を見られることや現場の方と話しができることに魅力を感じました」と語る岡本さん。現在は、製造業の会社を中心に、電設資材や制御機器などの販売、制御関連工事の受注などを行うルート営業を担当しています。訪問先の工場などで相談を受けたり提案したりする相手は、知識も経験も豊富な技術者がほとんどですが、「例えば、電気回路やシーケンス制御についての相談など、授業で学んだ内容はすんなりと頭に入ってきます」。多くの資材や製品を覚えるのは大変ですが、「地元企業の技術力や開発力の高さを発見でき、さらに多くの方から学んでいます」。同社では、約10年でサブリーダーに昇格。さらに岡本さんのような理系出身者は設計部門への道も開かれています。しかし今は、「まだまだ半人前。提案が上手くなって、大きい案件を受注できるようになることが目標です」。

就活生へのADVICE 進みたい道を決めて就活に臨もう。



就活では合同説明会に積極的に参加しました。その中で興味を持った企業を見学し、会社の雰囲気を感じながら仕事内容を教えていただきました。業界や企業を絞るためには、自分が何をやりたいかを見つけておくことが大事です。電気系といっても幅が広いので、その中で自分が進みたい方向が決まっていると、就職後もギャップを感じることなく、楽しくやりがいをもって仕事ができると思います。まずは自己分析から始めてください。

専攻した学生へ
電気を

**新しい技術に挑む
チャンスが待っています。**
今後、IoTやDXが進んでいくと、電気・通信・制御などを組み合わせることができる人材が求められてきます。時代の先端を走っていくために研鑽を惜しまず、向上心をもって自ら行動できる方の活躍を期待します。
取締役管理部長 上野 吉弘さん

岡本 隆史さんの勤務先

大電産業 株式会社 〒910-8550 福井県福井市春山1-6-15 ☎ 0776-23-9610 □ <https://www.daiden.co.jp>
主な事業内容 電設資材・通信機器・制御機器等の販売、ファクトリーオートメーション制御システムの構築

◆ モーショントラストで働く人のキャリアロードマップ

case1 〈22歳〉入社。技術部へ配属。XYステージの基礎およびコントローラにおけるソフトウェア設計の基礎を学ぶ ▶ 〈25歳〉経験も増え、複数案件の電気設計やソフトウェア設計を任される ▶ 〈30歳〉主任昇格。後輩の指導や、新規案件の電気/ソフトウェア設計にも携わるようになる

case2 〈22歳〉入社。技術部へ配属。電気・制御・ソフトウェア設計の基礎を学ぶ ▶ 〈24歳〉設計担当を任せられ、顧客と仕様決め等を行うようになる ▶ 〈26歳〉係長昇格。複数案件のコントロール及び後輩社員の教育も担う ▶ 〈30歳〉課長昇格。管理範囲が電気・機械の両分野となり機械設計も担うようになる ▶ 〈35歳〉部長昇格。営業部門と連携して複数案件の開拓を行うようになる



若手社員にインタビュー

ほしだりな
星田 莉奈さん
Profile
1989年生 あわら市出身
福井大学
工学部電子・電気工学科卒
2011年入社 生産技術部 技術課所属

大学で学んだ知識や技術を生かし 制御ステージの設計を担当。

液 晶パネルや半導体の製造機械、レーザー加工機などに用いられる精密XYステージを開発・製造するモーショントラストの技術開発部門で活躍する星田さん。「大学では、ステージ制御を効率よく最適に行うための技術やプログラム作成について学びました」。入社後はXYステージの電気設計、制御設計などを担当。「コントローラの中のソフト開発や、パソコンで制御できるソフトの開発を中心に手掛けています。これらは学生時代に学んだ知識の応用でもあり、大学での学習が非常に役に立っています」。また、制作したプログラムで想定通り制御できるかどうかといった現場での検査も大事な仕事の一つです。星田さんが就職活動をした年は就職氷河期と言われた時期で、しかも、地元周辺での勤務を希望していたため、なかなか就職先が決まらなかったそうです。「そのときに大学の就職支援室から紹介されたのがモーショントラストで、国内外で広く活躍している企業が地元にあることに驚きました」。早い段階から仕事のやり方は任されており、「自分で考えながら自由に取り組ませてもらえることにやりがいを感じています」。

就活生へのADVICE 若手が活躍できることが中小企業の魅力。



私の同期や先輩は、機械関係の他にソフトウェアや原子力関係の会社にも就職しており、大学で学んだことは幅広い分野で生かせると思います。また、学生のときはなかなか気付けないですが、福井には著名な大手メーカーへ製品を提供する、優れた技術を持った中小企業がいくつもあります。小規模企業の魅力は、若いうちから仕事を任せられ、自分で考え業務を進められることです。まずは地元の魅力ある企業を探してみてください。

専攻した学生へ
電気を

**興味ある企業に
どんどんチャレンジを!**
新技術の開発など産業界のニーズに応えるために、機械、電気・電子、情報処理などの知識や経験を持った方を求めると同時に育成に努めています。学校での専攻にとらわれず興味をもった企業にチャレンジしましょう。
生産技術本部 技術部部长 阿部 成吾さん

星田 莉奈さんの勤務先

株式会社 モーショントラスト 〒919-0812 福井県あわら市柿原46-1-1 ☎ 0776-73-3505 □ <https://www.motion-trust.co.jp>
主な事業内容 高精度XYステージの設計、製造、販売